



Traje diseñado para la protección del cuerpo contra derrames menores de químicos (tipo 5/6) y donde exista la posibilidad de neblinas o salpicaduras pequeñas.

Su recubrimiento externo lo hace impermeable y ofrece protección contra líquidos, además de un 100% de retención de partículas. Su color brillante provee contraste para una alta visibilidad en el lugar de trabajo.

Tallas: **S / M / L / XL**

*Bolsa x 1 unidad /*

*Caja máster x 50 unidades*